

TECHNISCHE MASCHINENDATEN

Unsere Stärke als Zulieferer liegt in der Herstellung von anspruchsvollen mechanischen Teilen, Baugruppen und Maschinen inklusive Montage. Wir fertigen bevorzugt Einzelteile oder Serien, vom Rohteil bis zum einbaufertigen Maschinenteil. Speziell möchten wir unsere Erfahrung von schwierig zu bearbeitenden Materialien erwähnen. Ausserdem haben wir Erfahrung mit der Oberflächen- und der thermischen Behandlung. Der Kunde erhält so immer ein einbaufertiges Werkstück.

CNC-Bearbeitung

Drehzentrum Okuma Mac Turn 250-W

- Ø 200×1000 mm
- 8 Achsen
- Haupt- und Subspindel
- Y-Achse 190 mm (± 95 mm)
- B-Achse ±105° inkrement 0.001°
- C-Achse 360° inkrement 0.001°
- Werkzeugträger oben Capto C6
Magazin mit 44 Werkzeugplätzen
- Werkzeugträger unten
VDI 40 Revoler mit 12 Stationen
- programmierbare Lunette Ø 8 bis 100 mm

Drehzentrum Okuma Multus B300-1SW

- Ø300 x 1000
- Haupt- und Subspindel
- Y-Achse 190 mm (± 95 mm)
- B-Achse ±105° inkrement 0.001°
- C-Achse 360° inkrement 0.001°
- Werkzeugträger oben HSK 63
- Magazin mit 40 Werkzeugplätzen

Drehzentrum Okuma LT200M

- Ø 150×150 mm
- Haupt- und Subspindel
- C-Achse
- angetriebene Werkzeuge
- Portallader mit
 - 20 Stapelplätzen
 - Stapelhöhe 450 mm
 - max. Werkstückgewicht 5 kg

Drehzentrum Okuma LT 10-MY

- Ø 125×130 mm
- 7 Achsen, Haupt- und Subspindel
- Y-Achse 80 mm +50 mm -30 mm
- C-Achse 0.001°
- angetriebene Werkzeuge
- Kurzstangenlademagazin (Ø 10 bis 42 mm)
- pneumatischer Werkzeuggreifer

TECHNISCHE MASCHINENDATEN

Drehzentrum Okuma LU-25M

- Ø 300×1200 mm
- 5 Achsen, d.h. 2 Revolver + C-Achse
- angetriebene Werkzeuge
- programmierbarer Reitstock
- programmierbare Lunette Ø 80 bis 100 mm

Drehzentrum Okuma LR25M

- Ø 300×700 mm
- angetriebene Werkzeuge
- programmierbarer Reitstock
- programmierbare Lunette Ø 30 bis 100 mm

Drehmaschine Okuma LR 15-2

- Ø 190×400 mm
- 4 Achsen, d.h. 2 Revolver
- Kurzstangenlademagazin (Ø 10 bis 52 mm)

Drehmaschine Okuma LB250-T

- Ø 150×300 mm
- Werkzeugrevolver 12 Stationen
VDI 40

Bearbeitungszentrum Okuma MC 5-VA

- Verfahrweg 1050×510×560 mm
- automatischer Palettenwechsler mit zwei Paletten
- 900×480 mm Aufspannfläche (Rasterplatte)
- 4. Achse als Teilapparat mit 200 mm Spitzenhöhe und 400 mm Spitzenweite oder als Rundtisch Ø 300 mm

Bearbeitungszentrum Okuma MX 45-VA

- Verfahrweg 762×460×450 mm
- automatischer Palettenwechsler mit zwei Paletten
- 430×1000 mm Aufspannfläche
- max. Drehzahl 12 000 U/min

CNC-Fräsmaschine Reiden

- Steuerung Heidenhain TNC155
- Verfahrweg 1200×750×500 mm
- Aufspannfläche 1000×500 mm

Alle CNC-Maschinen sind in einem DNC-Netz mit Programmierplatz zusammengeschlossen.

TECHNISCHE MASCHINENDATEN

Drehen

Spitzendrehbank

- HMT
 - Positionsanzeige
 - Ø 280×800 mm
- Grazioli
 - Ø 500×200 mm in Kröpfung
 - Ø 250×1000 mm
- Colchester
 - Ø 200×500 mm

Fräsen

Universalfräsmaschine Deckel FP4MA

- Steuerung Grundig Contur 2
- Verfahrweg 480×380×380 mm
- Aufspannfläche 700×400 mm
- Winkeltisch

Universal-Fräsmaschine Grazidi Ludor 2

- Positionsanzeige
- Verfahrweg 900×350×500 mm
- Aufspannfläche 1200×300 mm
- Teilapparat 140 Spitzenhöhe
- Rundtisch

Bohren

Bohrwerk Oerlikon R3

- programmierbare Positionsanzeige
- Verfahrweg 1200×720×750 mm (Hub 370)
- Aufspannfläche 1200×1100 mm
- diverses Zubehör wie Rundtisch D 1000

Säulenbohrmaschine MK 4

- Kreuztisch 400×300 mm

Reihenbohrmaschine

- 4 Spindeln bis Ø 10 mm

TECHNISCHE MASCHINENDATEN

Schleifen

CNC-Rundschleifmaschine Studer S31 CNC
(Liefertermin Mitte April 2007)

- Spitzenhöhe 175 mm
- Spitzenweite 1000 mm
- B-Achse
- C-Achse hochauflösend
- Innenschleifen
- Schleifspindelstock über Programm schwenkbar
- Messsteuerung

CNC-Rundschleifmaschine Studer S21 CNC

- Spitzenhöhe 125 mm
- Spitzenweite 400 mm
- Innenschleifen
- Schleifspindelstock über Programm schwenkbar
- Messsteuerung
- Paarungsschleifen

Rundschleifmaschine Kellenberger

- Ø 250×1000 mm
- Innenschleifvorrichtung

Flachschleifmaschine Favretto

- Aufspannfläche 350×700 mm

Kreuzschleifen (Honen)

Automat mit Messsteuerung
Handmaschine

- Ø 5 bis 90 mm
- Ø 6 bis 80 mm, max. Stückgewicht 10 kg

Messen

3D Koordinaten Messmaschine
Wenzel LH87

- x-Achse 800 mm
- y-Achse 1500 mm
- Z-Achse 700 mm
- Genauigkeit MPEe = 1.7 + (L/350)
- scannendes Messsystem

Tesa Micro Hite 1

- Messspanne 515 mm
- Ein- und Zweikoordinatenmasse
- Winkelmasse

Werkzeug-Einstellgerät Zoller Saturn 1

- z=500 mm x=160 mm